

# MAGNAPRINT AQUAFLEX V2 RANGE

## OPIS PRODUKTU

Duża zawartość cząstek stałych, wolne od PVC.

**MagnaPrint® AquaFlex V2 Range** to farby wodne o dużej zawartości cząstek stałych do druku na jasnych i ciemnych podłożach. Opracowano je tak, by zapewniały doskonałe parametry druku i długi 'czas otwarcia' także na sitach o dużej gęstości.

**MagnaPrint® AquaFlex White V2** - jest gotową do użycia białą pastą drukarską. Można ją stosować zarówno jako biel podkładową jak i wykończeniową oraz pigmentować w celu uzyskania kolorów pastelowych.

**MagnaPrint® AquaFlex Neutral V2** - jest gotową do użycia czystą bazą pozwalającą na uzyskanie żywych nasyconych barw.

## ZASTOSOWANIE

Najlepsze rezultaty uzyskuje się drukując na podgrzanych paletach (70°C/186°F), przez siatki o gęstości 32-77 nitek/cm rakłami o profilu prostokątnym. Stosować mniejsze gęstości siatek do druku podkładu lub dużych apli, a wyższe do druku kolorów wykończeniowych, cienkich linii, drobnych detali i półtonów. Podczas drukowania dużych obszarów może być konieczne użycie podsuszarek międzyoperacyjnych po każdym kolorze. Zawsze stosować odskok 3-4mm i drukować kolory wykończeniowe w jednym „przelocie”, aby uzyskać druk powierzchniowy. Nadruki należy utrzymywać w temperaturze 165°C (330°F) przez 1½ min.

## DRUK WODNY



### PODŁOŻE

Bawełna/ Mieszanki bawełny z poliestrem



### MATRYCA

Zaleca się stosowanie siatek o gęstości 32-77T. Rakiel prostokątny o twardości 65 Sh



### EMULSJA

Emulsja odporna na farby wodne. Zalecana: Ulano LX 660, MAX-R, Image Mate DZ 343.



### MODYFIKATORY

Do 12% pigmentów MagnaPrint Eco Retardant Gel 2-5% (opóźniacz) Softener TS Conc 0,5-2% (zmiękcacz)



### OBROBKA CIEPLNA

1½ minuty przy 165°C (330°F)



### CZYSZCZENIE

Umyć sito w wodzie z łagodnym detergentem. W celu przyspieszenia i polepszenia efektów zalecamy użycie dedykowanych do farb wodnych zmywaczy np. Alkemi Aquawash 829.



### WARUNKI PRZECHOWYWANIA

W chłodnym miejscu szczelnie zamknięte: 5°C - 25°C (77°F)

Na życzenie dostępna karta charakterystyki substancji (MSDS)

API.PL Sp. z o.o.  
95-070 Aleksandrów Łódzki, Rąbień, ul. Okrężna 37  
KRS 0000345423, NIP: 7322136134, REGON: 100807691  
Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,  
XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, Kapitał zakładowy 5 000,00zł  
[zamowienia@api.pl](mailto:zamowienia@api.pl)  
[www.api.pl](http://www.api.pl)

Wierzymy, że nasze porady techniczne i zalecenia przekazywane Państwu ustnie czy pisemnie, wynikające z naszej wiedzy i doświadczenia, są prawidłowe. Jednakże nie oznacza to, że są Państwo zwolnieni z samodzielnego sprawdzenia właściwości naszych produktów odnośnie ich wykorzystania, zwłaszcza w sytuacjach wymagających dużych nakładów. API.PL nie ponosi odpowiedzialności, ani wobec Państwa ani wobec podmiotów trzecich, za wykorzystanie przez Państwa produktów czy też przyjęte metody produkcji