

## MAGNAPRINT HB RANGE

### OPIS PRODUKTU

Pozoruje Delikatny System Wywabowy.

Jest całkiem nowym produktem opracowanym przez Magna Colours® Ltd.

Ze względu na złe doświadczenia klientów z niską jakością tkanin wywabialnych, **MagnaPrint® HB** została opracowana jako rodzaj pozornego systemu wywabowego, który pozwala na uzyskanie nadruków imitujących w wyglądzie i miękkim chwycie nadruki wywabowe na tkaninach niewywabialnych. Druk wykonuje się na poddruku farbą wywabową lub **AquaPlas White FF** ewentualnie **AquaFlex White V2** (zależnie od tkaniny).

**MagnaPrint® HB** może być drukowana przez gęste siatki - dla uzyskania najlepszych efektów do 100 oczek/cm i dlatego cechuje się bardzo niskim zużyciem farby dającym w efekcie delikatne i nadzwyczaj efektywne cenowo nadruki.

### ZASTOSOWANIE

W przypadku ciemnych podłoży drukować MagnaPrint® HB na podsuszanej warstwie podkładowej wykonanej AquaPlas White FF/ Discharge ewentualnie AquaFlex White V2.

Najlepsze rezultaty drukowania uzyskuje się używając, na podgrzanych paletach (70°C/186°F), sit o gęstości 60-100 nitek/cm oraz rakli o prostokątnym profilu. Stosować mniejsze gęstości siatek do druku podkładu lub dużych apli a wyższe do druku kolorów wykończeniowych, cienkich linii, drobnych detali i półtonów. Podczas drukowania dużych obszarów może być konieczne użycie podsuszarek międzyoperacyjnych po każdym kolorze. W zasadzie podsuszać podkład a kolory nawierzchniowe drukować metodą „mokro na mokro”. Zawsze stosować odskok 3-4mm i drukować kolory wykończeniowe w jednym „przelocie”, aby uzyskać druk powierzchniowy. Nadruki należy utrwalać w temperaturze 165°C (330°F) przez 2-2½ min.

Instrukcje dotyczące prania: Pranie (automatyczne) w temperaturze do 40°C.

### DRUK WODNY



#### PODŁOŻE

Bawełna/Mieszanki bawełny z poliestrem.



#### MATRYCA

Zaleca się stosowanie siatek o gęstości 60-100T. Rakiel prostokątny o twardości 65 Sh



#### EMULSJA

Emulsja odporna na farby wodne. Zalecana: Ulano LX 660, MAX-R, Image Mate DZ 343.



#### MODYFIKATORY

Do 9% pigmentów MagnaPrint Eco Crosslinker100 1-2% (Środek sieciujący) Softener TS Conc 0,5-2% (Zmiękcacz)



#### OBROBKA CIEPLNA

2-2½ minuty przy 165°C (330°F)



#### CZYSZCZENIE

Umyć sito w wodzie z łagodnym detergentem. W celu przyspieszenia i polepszenia efektów zalecamy użycie dedykowanych do farb wodnych zmywaczy np. Alkemi Aquawash 829.



#### WARUNKI PRZECHOWYWANIA

W chłodnym miejscu szczelnie zamknięte: 5°C - 25°C (77°F)

Na życzenie dostępna karta charakterystyki substancji (MSDS)

API.PL Sp. z o.o.

95-070 Aleksandrów Łódzki, Rąbień, ul. Okrężna 37

KRS 0000345423, NIP: 7322136134, REGON: 100807691

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi,

XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, Kapitał zakładowy 5 000,00zł

[zamowienia@api.pl](mailto:zamowienia@api.pl)

[www.api.pl](http://www.api.pl)

Wierzmy, że nasze porady techniczne i zalecenia przekazywane Państwu ustnie czy pisemnie, wynikające z naszej wiedzy i doświadczenia, są prawidłowe. Jednakże nie oznacza to, że są Państwo zwolnieni z samodzielnego sprawdzenia właściwości naszych produktów odnośnie ich wykorzystania, zwłaszcza w sytuacjach wymagających dużych nakładów. API.PL nie ponosi odpowiedzialności, ani wobec Państwa ani wobec podmiotów trzecich, za wykorzystanie przez Państwa produktów czy też przyjęte metody produkcji.